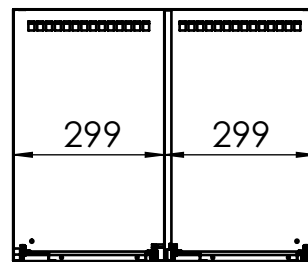
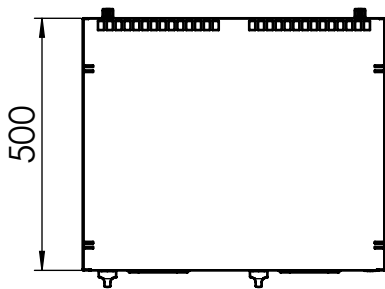
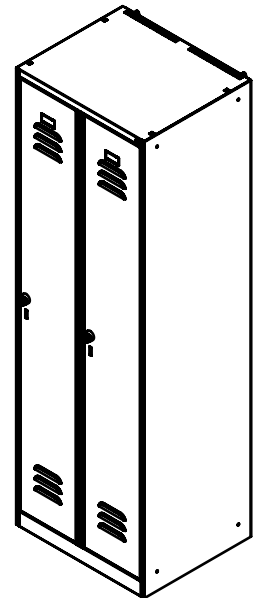


A-A



B-B



Materialdicke aller
Blechteile $t=0,55\text{mm}$
Verwindungssteif durch
verschweißtes Kastenprofil

Materialdopplung
im vorderen
Bereich der Seiten-
wand ($t=1,1\text{mm}$)

Verwindungssteife Türen durch
geschlossene Kastenprofile.
Trennwandprofil vorne $t=1\text{mm}$

